

Unser Maschinenpark

In unserer Fertigung setzen wir ganz auf moderne CNC-Bearbeitungszentren und Messtechnik. Um für verschiedenste Bauteile den jeweils wirtschaftlichsten Weg für die Produktion anbieten zu können, nutzen wir Maschinen mit unterschiedlichen Verfahrenswegen - vom 3- bzw. 4-Achs-Zerspanen bis zum 5-Achs-Simultanfräsen. Des Weiteren stehen uns Universaldrehmaschinen und ein Dreh-Fräszentrum zur vollautomatisierten 6-Seiten-Komplettbearbeitung zur Verfügung.

Höchste Präzision, kurze, wirtschaftliche Fertigungszeiten und selbstverständlich extrem hohe Wiederholgenauigkeit für die Serienfertigung sind die Kriterien, nach denen wir unsere Maschinen auswählen. Die folgende Übersicht listet einen Teil unseres Maschinenparks. Unten stehend finden Sie die Liste zum Download auch im PDF-Format.



Panoramaansicht der Fertigungshalle

DMG Mori CTX Beta 1250 TC | Dreh- und Fräszentrum zur 6-Seiten-Komplettbearbeitung



- Verfahrenwege:
 - X-Achse 490 [+480, -10] mm, Y-Achse ± 125 mm, Z-Achse 1.300 mm
 - Max. Drehdurchmesser 500 mm
 - Max. Drehlänge 1.200 mm
- Antrieb:
 - Antriebsleistung 33 kW (AC)
 - Spindeldrehzahl bis 20.000 min^{-1}
 - Eilgang X/ Y/Z 40 / 40 / 50 m/min

Hurco VMX 50 i-Steuerung Max 5 | CNC-Bearbeitungszentrum



- Arbeitsbereich:
 - X-Achse 1270 mm, Y-Achse 660 mm, Z-Achse 610 mm
 - Tischfläche 1500 x 660 mm
- Antrieb:
 - Antriebsleistung 18 kW
 - Spindeldrehzahl bis 12.000 U/min
 - Eilgang X / Y / Z 32 / 32 / 24 m / min
- Werkzeuge:
 - Steilkegel ISO 40, max. Werkzeuglänge 300 mm
 - Automatischer Werkzeugwechsler mit 40 Stationen

Hurco VCX 600 i-Steuerung Max 5 | CNC-Bearbeitungszentrum

- Arbeitsbereich:
 - X-Achse 750 mm, Y-Achse 550 mm, Z-Achse 500 mm, C-Achse 360°, A-Achse - 110° / + 110°
 - Tischfläche 600 x 600 mm
- Antrieb:
 - Antriebsleistung 16 KW
 - Spindeldrehzahl 10 - 12.000 U/min
 - Eilgang bis 45 m / min
- Werkzeuge:
 - Steilkegel ISO 40
 - max. Werkzeuglänge 250 mm
 - Automatischer Werkzeugwechsler mit 40 Stationen

Hurco VMX 40 | CNC-Bearbeitungszentrum



- Arbeitsbereich:
 - X-Achse 1020 mm, Y-Achse 510 mm, Z-Achse 610 mm
 - Tischfläche 1220 x 510 mm
- Antrieb:
 - Antriebsleistung 15 KW
 - Spindeldrehzahl 10 - 10.000 U/min
 - Eilgang X + Y-Achse 30 m/min., Z-Achse 20 m /min.
- Werkzeuge:
 - Steilkegel ISO 40, max.
 - Werkzeuglänge 300 mm
 - Automatischer Werkzeugwechsler mit 24 Stationen
- Zubehör:
 - CNC - Rundtisch
 - Hochdruck-Kühlsystem für Kühlmittelzufuhr durch die Spindel

Hurco VMX 42 | 3 CNC-Bearbeitungszentren



- Arbeitsbereich:
 - X-Achse 1060 mm, Y-Achse 610 mm, Z-Achse 610 mm
 - Tischfläche 1270 x 610 mm
- Antrieb:
 - Antriebsleistung 15 KW, Spindeldrehzahl 10 - 10.000 U/min
 - Eilgang X + Y-Achse 30 m/min., Z-Achse 20 m /min
- Werkzeuge:
 - Steilkegel ISO 40, max. Werkzeuglänge 300 mm
 - Automatischer Werkzeugwechsler mit 40 Stationen
- Zubehör:
 - CNC - Rundtisch
 - Hochdruck-Kühlsystem für Kühlmittelzufuhr durch die Spindel.

Hurco VMX 50 | CNC-Bearbeitungszentrum



- Arbeitsbereich:
 - X-Achse 1270 mm, Y-Achse 660 mm, Z-Achse 610 mm
 - Tischfläche 1600 x 700 mm
- Antrieb:
 - Antriebsleistung 15 KW, Spindeldrehzahl 10 - 10.000 U/min
 - Eilgang X + Y-Achse 30 m/min., Z-Achse 20 m/min
- Werkzeuge:
 - Steilkegel ISO 40, max. Werkzeuglänge 300 mm
 - Automatischer Werkzeugwechsler mit 40 Stationen

Spinner TC600-65-MCY | Universaldrehmaschine



- Arbeitsbereich & Allgemeines:
 - Verfahrweg: X = 275 mm, Y = (+50 mm/-40 mm), Z 700 mm
 - Eilgang: X 15m/min, Z 24 m/min
 - Max. Drehdurchmesser 400 mm
 - Max. Drehlänge 650 mm
- Antrieb:
 - Max. Drehzahl 4000/5000 Upm
 - Futtergröße 250 mm
 - Spindelleistung (100%/40%) kW 21/27
- Reitstock & Werkzeuge:
 - Reitstockhub 570 mm
 - Anzahl der Werkzeuge 16
 - Rotierende Werkzeuge 16

Weiler Commodor 230 | Produktions-Spitzendrehmaschine

- Arbeitsbereich:
 - Umlaufdurchmesser über Bett 475 mm
 - Umlaufdurchmesser über Planschieber 270 mm
 - Spitzenhöhe 230 mm
 - Spitzenweite 1.000 mm
- Antrieb:
 - Antriebsleistung 7,5 KW
 - Drehzahlbereich 13 - 2.000 U/min
- Zubehör:
 - Drei- und Vierbackenfutter
 - Spannzangeneinrichtung
 - 3-Achs Digitalanzeige

Behringer HBE 321 - A | Bandsägeautomat



- Arbeitsbereich:
 - Rundmaterial max. \varnothing 320 mm
 - Flachmaterial max. 350 mm x 320 mm
 - Vierkantmaterial max. 320 x 320 mm
- Schnittgeschwindigkeit 15-110 m/min.
- Motorleistung Sägeantrieb 2,6 kW
- Abmessung: 1.850 x 2.300 x 1.820 mm
- Gewicht 1.900 kg

[Kaltenbach KKS 450 E | Halbautomatische Gehrungskreissäge bis ø 150 mm](#)

- Arbeitsbereich:
 - Sägeblatt ø 450 mm
 - Gehrungsverstellung +/- 90 Grad
- Geeignet für Einzelschnitte und die Verarbeitung von Kleinserien

ZUM DOWNLOAD

Maschinenliste als PDF-Datei (138,2 KiB)